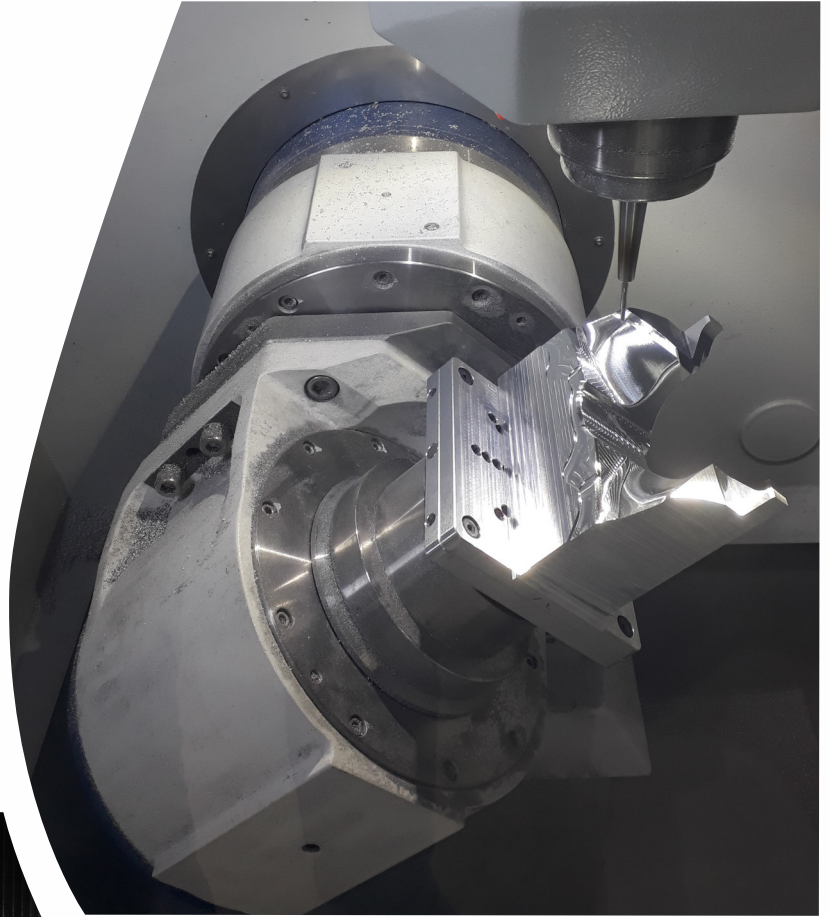


5 Achsen - Alle Möglichkeiten!



HSC 5A-250MG

Technische Daten

Abmessungen X-Y-Z	1610 mm x 1410 mm x 2170 mm
Aufspannfläche	250 mm x 250 mm - max. ø 280mm
Nullpunktspannsystem	EROWA ITS 100P
Verfahrwege X-Y-Z	520 mm x 265 mm x 340 mm
Drehwinkel B / C	110° / 360° endlos
Durchlasshöhe Z	>250 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit	10m / min.
Achsauflösung	< 0,0001 mm
Wiederholgenauigkeit	0,002 mm
Spindelleistung *	4,0 KW
Drehzahlbereich *	5.000 – 40.000 rpm
Spannsystem *	HSK-E25 Kegel
Spanndurchmesser	1-10 mm
Werkzeugwechsler	60-fach automatisch
Gewicht	ca. 3300 kg
Max. Tischbelastung	20 kg
Stromversorgung	3 x 400V/16A
Anschlussleistung	15 kVA
Druckluftversorgung	6 – 7 bar

* Standard Spindel - zahlreiche Optionen verfügbar

Standard Ausrüstung

- 60-fach automatischer Werkzeugwechsler
- EROWA Nullpunktspannsystem
- Handrad für bis zu 6 Achsen sowie Overridepoti für Vorschub und Drehzahl
- Getriebelose linear und torque Antriebe in allen Achsen
- optisches Absolut - Direktwegmesssystem für alle Achsen
- Automatische Werkzeuglängenmessung und Bruchkontrolle
- Jobliste und Nullpunktverwaltung
- Netzwerkfähige Maschinensteuerung
- Semi automatische Achszentralschmierung

Optionale Komponenten

- 3D Messtaster für Messungen, Kontrolle und Einrichtung
- Werkstückzuführer für automatische Fertigung
- Minimalmengen - Sprüh - Kühleinrichtung
- * viele andere Spindeltypen auch mit Drehdurchführung verfügbar

Zahlreiche weitere Optionen und Kundenspezifische Anpassungen möglich